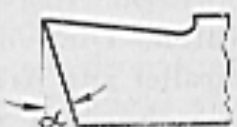




m/min	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	55 mm	60 mm	65 mm	70 mm	75 mm	80 mm	85 mm	90 mm	95 mm	100 mm	105 mm
5	318	159																			
10	637	318	212	159	127																
20	1.273	637	424	318	255	212	182	159	141	127	116										
30	1.910	955	637	477	382	318	273	239	212	191	174	159	147	136	127	119	112				
40	2.546	1.273	849	637	509	424	364	318	283	255	231	212	196	182	170	159	150	141	134	127	121
50	3.183	1.592	1.061	796	637	531	455	398	354	318	289	265	245	227	212	199	187	177	168	159	152
60		1.910	1.273	955	764	637	546	477	424	382	347	318	294	273	255	239	225	212	201	191	182
70		2.228	1.485	1.114	891	743	637	557	495	446	405	371	343	318	297	279	262	248	235	223	212
80		2.546	1.698	1.273	1.019	849	728	637	566	509	463	424	392	364	340	318	300	283	268	255	243
90		2.865	1.910	1.432	1.146	955	819	716	637	573	521	477	441	409	382	358	337	318	302	286	273
100		3.183	2.122	1.592	1.273	1.061	909	796	707	637	579	531	490	455	424	398	374	354	335	318	303
150			3.183	2.387	1.910	1.592	1.364	1.194	1.061	955	868	796	735	682	637	597	562	531	503	477	455
200				3.183	2.546	2.122	1.819	1.592	1.415	1.273	1.157	1.061	979	909	849	796	749	707	670	637	606
250					3.183	2.653	2.274	1.989	1.768	1.592	1.447	1.326	1.224	1.137	1.061	995	936	884	838	796	758
300						3.183	2.728	2.387	2.122	1.910	1.736	1.592	1.469	1.364	1.273	1.194	1.123	1.061	1.005	955	909
350							3.183	2.785	2.476	2.228	2.026	1.857	1.714	1.592	1.485	1.393	1.311	1.238	1.173	1.114	1.061
400								3.183	2.829	2.546	2.315	2.122	1.959	1.819	1.698	1.592	1.498	1.415	1.340	1.273	1.213
450								3.581	3.183	2.865	2.604	2.387	2.204	2.046	1.910	1.790	1.685	1.592	1.508	1.432	1.364
500									3.537	3.183	2.894	2.653	2.449	2.274	2.122	1.989	1.872	1.768	1.675	1.592	1.516

Werkstoff				Ungefähre Schnittgeschwindigkeiten
Hartguß	6°	84°	0°	2— 5 m/min
Stahl- u. Stahlguß über 70 kg/mm²	8°	74°	8°	15— 20 m/min
Grauguß über 180 Brinell	8°	74°	8°	15— 20 m/min
Rotguß, Bronze u. Messing (hart)	8°	74°	8°	40—100 m/min
Stahl u. Stahlguß 50—70 kg/mm²	8°	68°	14°	20— 30 m/min
Grauguß unter 180 Brinell	8°	68°	14°	20— 30 m/min
Messing (weich)	8°	68°	14°	15—120 m/min
Stahl u. Stahlguß 34—50 kg/mm²	8°	62°	20°	25— 40 m/min
Zähe u. weiche Bronze	8°	55°	27°	90—250 m/min
Aluminium u. Weichmetalle	10°	40°	40°	300—500 m/min