

HY/ZE 16 CR 1 (HY 042 D) Reg. Fertg.

KONSTRUKTIONS-
UNTERLAGEN



BOSCH

Hydraulik-Pumpen

für Drucköl, Bauart Z, Größe E

Änderungen vorbehalten. Wesentliche Änderungen gegenüber der früheren Ausgabe sind am Rande mit * angezeichnet

Verwendung

In hydraulischen Anlagen von Schleppern, Gabelstaplern, Pressen usw., wenn als Drucköl Hydraulik- oder Motorenöl nach SAE 20 bis SAE 30 verwendet wird. Bei anderer Verwendung bitten wir anzufragen.

Ausführung

Zahnradpumpe mit Gehäuseteilen aus Preßaluminium. Die Pumpe arbeitet mit 2 Zahnrädern, deren Wellen in Gleitlagern mit Quetschschmierung laufen. Die Antriebswelle der Pumpe ist zugleich treibende Zahnradwelle. Mit je einem Einschraubgewinde für die Saug- und für die Druckleitung zum Einschrauben von BOSCH-Verbindungsstellen für lötlösen Rohranschluß.

Sonderzubehör

Verbindungsstelle für Schlauchanschluß bzw. für lötlösen Rohranschluß sowie Empfehlung für Schlauch- und Stahlrohrleitungen. siehe VDT-AKYz/RV Blatt 1 u. 2. Wir empfehlen die in den Konstruktionsunterlagen VDT-AKYz/RV Blatt 1 u. 2 aufgeführten Verbindungsstellen aus den dort angegebenen Gründen. Wenn durch Verwendung anderer Verbindungs-
teile irgendwelche Schäden entstehen, so müssen wir Schadenersatzansprüche ablehnen.

Einbau

Der Unterdruck am Sauganschluß der Pumpe darf 365 mm Hg bzw. 5 m WS = 0,5 atü nicht überschreiten.
Antriebsarten siehe VDT-AKYa/4 Blatt 1.
Befestigung am Flansch mit Einpaß und 4 Stehbolzen oder Schrauben M8 oder 5/16".
Einboulage beliebig
Entlüftung selbstentlüftend, ohne Anschluß.

Weitere Angaben Zulässige Öltemperatur: 65° C

Fördermenge (siehe Bild 3)	Höchst- druck	Höchst- drehzahl	Kleinstdrehzahl bei 60...120 atü	121...150 atü	Einschraubgewinde zum Anschließen der Saugleitung	M26x1,5	M18x1,5	2,6 kg	Rechtslauf		Linkslauf		
									HY/ZE 16CR 12		HY/ZE 16CL 12		
Höchst- druck		2500 U/min		1000 U/min		1200 U/min		1) bei 2000 U/min und ohne Gegen- druck		2) Höchstdruck = Einstelldruck des Druckbegrenzungsventils der hydraul. Anlage 3)		3) auf Antriebsseite gesehen	

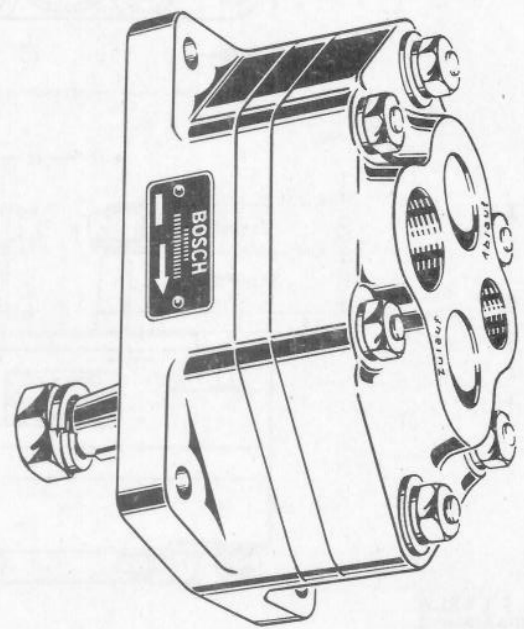


Bild 1 (Beispiel)
Hydraulik-Pumpe HY/ZE 16 CR 12
Bestellzeichen - Erläuterung:
HY/ = Erzeugnisklasse
Z = Zahnradpumpe
E = Pumpengröße:
Modul 3, Zahnzahl 13
16 = Fördermenge in l/min bei 2000 U/min
C = Änderungsbuchstabe
R = Drehrichtung, z. B. R = Rechtslauf
12 = Ausführungs- Kennzahl

HY/ZE..C.

Die eingezeichneten oberen und unteren Drehzahl - Grenzen dürfen nicht über- bzw. unterschritten werden.

Bild 3 Fördermenge und aufzunehmende Antriebsleistung

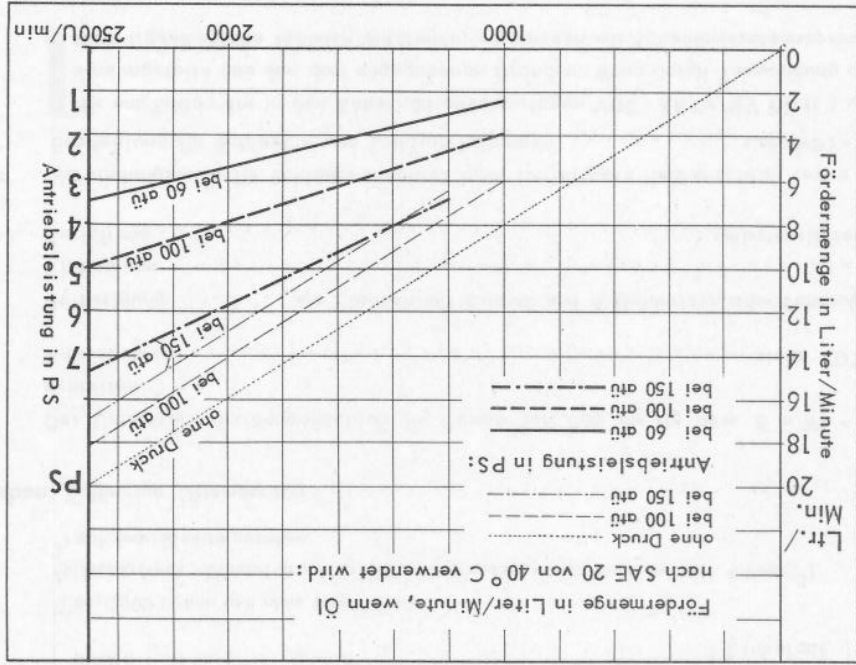


Bild 2 Maßzeichnung der Hydraulik - Pumpe HY/ZE 16 CR(L)..

