



Die Darstellung zeigt eine rechtsdrehende Pumpe. Bei der linksdrehenden Pumpe ist die Druck- und Saugseite vertauscht. Die Pumpe darf nur in der angegebenen Drehrichtung drehen. Die Drehrichtung ist jeweils auf das freie Wellenende gesehen.

HINWEISE UND ANGABEN

Betriebsmittel: Hydraulik- oder Motoröl, zulässiger Viskositätsbereich 12 ... 800 mm<sup>2</sup>/s, empfohlener Viskositätsbereich 20 ... 100 mm<sup>2</sup>/s, Startviskosität zulässig bis 2000 mm<sup>2</sup>/s

Temperatur: darf bis max +80 °C betragen

Umgebungs- temperatur: darf zwischen -15 °C und +60 °C betragen.

Pumpen- eingangsdruck: P<sub>e</sub> min 0,7 bar (absolut), P<sub>e</sub> max 2,0 bar (überdruck)

Antrieb: durch eine geeignete Ausgleichskupplung, Antrieb über Zahnrad, Keilriemen oder Kette nach HY-SK 88 88

Einbau- lage beliebig

A 510 243 017

A 510 243 017

E										F									