

Motor-Typ	Haupt-lager-schrauben mkg	Pleuel-lager-schrauben mkg	Schwung-rad bef. mkg	Gegen-gewicht bef. mkg	Zyl.-Kopf-schrauben mkg	Druck-ventil-halter (E-Pumpe) mkg
2 DN	—	5,5	¹⁾	12	17,5	
8814 G	} 18	12	15	—	12	
9214 Gf						
Gz						
G2						
7502 M 177	—	3,7	12	12	3,8—4	
M 178						
8515 M 170	—	5,5	¹⁾	12	17,5	
M 172			15			
9532 M 175	—	9,5	12	16,5	26	4
M 180						
9614 M 1	20	12—14	15	—	16—18	
M 2						
M 3						
9622 M 131	} 22	18	15	12	16—18	
9624 M 110						
M 111						
M 113						
M 114						
M 118						
0022 M 161	} 22	18	15	12	16—18	
0024 M 220						
M 221						
8613 M	} 18-19 ²⁾	11-12	} 14	—	} 14	4
8614 M		11-12		—		
9422 M		18		—		

Um gleiche Reibwerte zu erhalten, Schrauben bzw. Mutternauf-
fläche leicht einölen.

¹⁾ Zentrale Befestigung mittels Konushülse und Mutter.

²⁾ Gilt auch als Anzugsmoment der Tonnenlagerbefestigung.