


M.A.N. Werk München KDb		Motordaten (Einbau- und Reparaturmaße)		 Gruppe M-14	
Zylinderlaufbüchsen					
Motor- Typ	Bauart der Zylinder- lauf- büchsen	Bohrungs- Ø montiert mm	Büchsen- über- stand mm	Gehäusebohrung	
				oben mm	unten mm
2 DN	naß	$85^{+0,022}_0$	$0,13-0,15^1)$	$102^{+0,036}_{-0,071}$	$100^{+0}_{-0,022}$
8814 G	naß	$88^{+0,022}_0$	$0,02-0,05^5)$	$107^{+0,035}_0$	$106,5^{+0,035}_0$
9214 Gf	naß	$92^{+0,022}_0$	$0,02-0,05^5)$		
Gz G2	naß				
7502 M 177 M 178	Luftgek. ²⁾ Luftgek.	$75^{+0,019}_0$	—	$88^{+0,035}_0$	
8515 M 170 M 172	naß naß	$85^{+0,022}_0$	$0,15-0,15^1)$	$102^{+0,036}_{-0,071}$	$100^{+0}_{-0,022}$
9532 M 175 M 180	naß naß	$95^{+0,019}_0$	$0,085-0,13^1)$	$112^{+0,035}_0$	$110^{+0,035}_0$
9614 M	trocken ⁴⁾	$96^{+0,022}_0$	$0^3)$	$103^{+0,010}_0$	
9622 M	} trocken ⁴⁾	$96^{+0,022}_0$	$0^3)$	$103^{+0,010}_0$	
9624 M					
0022 M	} trocken ⁴⁾	$100^{+0,022}_0$	$0^3)$	$106^{+0,010}_0$	
0024 M					
8613 M	} trocken ⁴⁾	$86^{+0,022}_0$	$0,74-1,00^1)$	$92^{+0,010}_0$	
8614 M		$94^{+0,022}_0$	$0,74-1,00^1)$	$100^{+0,010}_0$	
9422 M					

¹⁾ Zylinderlaufbüchse steht gegenüber Kurbelgehäuseoberkante um das in der Tabelle angegebene Maß vor.

²⁾ Alfin-Rippenzylinder

³⁾ Zylinderlaufbüchsen sind mit Kurbelgehäuseoberkante plan oder stehen bis max. 0,1 mm zurück.

⁴⁾ Die **trockenen** Zylinderlaufbüchsen müssen nach dem Einpressen nachgemessen und gegebenenfalls auf das vorgeschriebene Fertigmaß gehont werden.

⁵⁾ Büchsenüberstand kann durch Unterlegen von Bellagescheiben 51.90701.0044 verändert werden.

Ausgabe: Juli 1961

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.