

M.A.N. Werk München KDb		Motordaten (Einbau- und Reparaturmaße)			Gruppe M-4
Motor Typ	Kolben				
	Kolbenspiel		Abstand des Kolbenb. v. Oberkante Kurbelgehäuse	Spaltmaß ¹⁾	Zylinder- kopf- dichtungs- stärke ⁷⁾
	Ober- kante Kolben	Unterkante Kolben (Ver- schleißgrenze)			
	mm	mm	mm	mm	mm
2 DN		0,3		1,0-1,1	1,2
8814 G	0,28-0,33	0,20-0,25	0	0,6 ⁴⁾	0,6
9214 G ¹ Gz G2	} 0,28-0,35	0,20-0,25	0	0,6 ⁴⁾	0,6
7502 M 117 M 178	} 0,32	0,3	0,25-0,4 ²⁾	0,75-0,9 ⁶⁾	0,5 ⁵⁾
8515 M 170 M 172	} 0,37	0,3	0,1-0,25 ³⁾	0,8-0,9	1,1
9532 M 175 M 180	} 0,45	0,3	0,15-0,3 ³⁾	0,9-1,1	1,1-1,25
9614 M	0,42-0,46	0,3	0,1-0,2 ²⁾	0,7-0,8	0,6
9622 M	} 0,55-0,59	0,3	0,1-0,32 ³⁾	0,8-1,0	1,15-1,2
9624 M					
0022 M	} 0,55-0,57	0,3	0,3-0,4 ³⁾	0,7-0,9	1,15-1,2
0024 M					
8613 M	} 0,40-0,42	0,3	0,14-0,34 ³⁾	0,71-1,06	1,15±0,05
8614 M					
9422 M	0,40-0,49	0,3	0,1 -0,34 ³⁾	0,75-1,1	1,15±0,05

1) Abstand zwischen Zylinderkopfunterkante und Kolbenbodenoberkante im o. T. (bei Typen 8515 und 9532, linksoben am Kurbelgeh. eingeschlagen).

2) Kolbenboden steht im o. T. gegenüber Zylinderlaufbüchse um das angegebene Maß zurück

3) Kolbenboden steht im o. T. gegenüber Kurbelgehäuseoberkante um das angegebene Maß vor.

4) Kolbenboden muß gegebenenfalls so weit nachgearbeitet werden, bis er mit Kurbelgehäuseoberkante plan ist.

5) Kupferring

6) Maß kann durch Beilegen von Scheiben Gü 0.921.12.030 bzw. Gü 0.921.12.040 zwischen Kurbelgehäuse und Zylinderbüchse verändert werden.

7) bei warmem Motor und nachgezogenen Zylinderkopfschrauben.

Ausgabe: Juli 1961

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.