

M·A·N Werk München KDb		Motordaten (Einbau- und Reparaturmaße)			Gruppe M-14	
Motor- Typ	Zylinderlaufbüchsen					
	Bauart der Zylinder- lauf- büchsen	Bohrungs- Ø montiert  mm	Büchsen- über- stand  mm	Gehäusebohrung		
				oben mm	unten mm	
2 DN	naß	$85^{+0,022}_0$	0,13—0,15 <sup>1)</sup>	$102^{+0,036}_{-0,071}$	$100^{+0}_{-0,022}$	
8814 G	naß	$88^{+0,022}_0$	0,02—0,05 <sup>5)</sup>	$107^{+0,035}_0$	$106,5^{+0,035}_0$	
9214 Gf	naß	$92^{+0,022}_0$	0,02—0,05 <sup>5)</sup>			
Gz	naß					
G2	naß					
7502 M 177 M 178	Luftgek. <sup>2)</sup> Luftgek.	$75^{+0,019}_0$	—	$88^{+0,035}_0$		
8515 M 170 M 172	naß naß	$85^{+0,022}_0$	0,15—0,15 <sup>1)</sup>	$102^{+0,036}_{-0,071}$	$100^{+0}_{-0,022}$	
9532 M 175 M 180	naß naß	$95^{+0,019}_0$	0,085—0,13 <sup>1)</sup>	$112^{+0,035}_0$	$110^{+0,035}_0$	
9614 M	trocken <sup>4)</sup>	$96^{+0,022}_0$	0 <sup>3)</sup>	$103^{+0,010}_0$		
9622 M	} trocken <sup>4)</sup>	$96^{+0,022}_0$	0 <sup>3)</sup>	$103^{+0,010}_0$		
9624 M						
0022 M	} trocken <sup>4)</sup>	$100^{+0,022}_0$	0 <sup>3)</sup>	$106^{+0,010}_0$		
0024 M						
8613 M	} trocken <sup>4)</sup>	$86^{+0,022}_0$	0,74—1,00 <sup>1)</sup>	$92^{+0,010}_0$		
8614 M		$94^{+0,022}_0$	0,74—1,00 <sup>1)</sup>	$100^{+0,010}_0$		
9422 M						

<sup>1)</sup> Zylinderlaufbüchse steht gegenüber Kurbelgehäuseoberkante um das in der Tabelle angegebene Maß vor.

<sup>2)</sup> Alfin-Rippenzylinder

<sup>3)</sup> Zylinderlaufbüchsen sind mit Kurbelgehäuseoberkante plan oder stehen bis max. 0,1 mm zurück.

<sup>4)</sup> Die **trockenen** Zylinderlaufbüchsen müssen nach dem Einpressen nachgemessen und gegebenenfalls auf das vorgeschriebene Fertigmaß gehont werden.

<sup>5)</sup> Büchsenüberstand kann durch Unterlegen von Beilagescheiben 51.90701.0044 verändert werden.

Ausgabe: Juli 1961