

**Bild 21 Elektrischer Schaltplan ohne Ampèremeter**

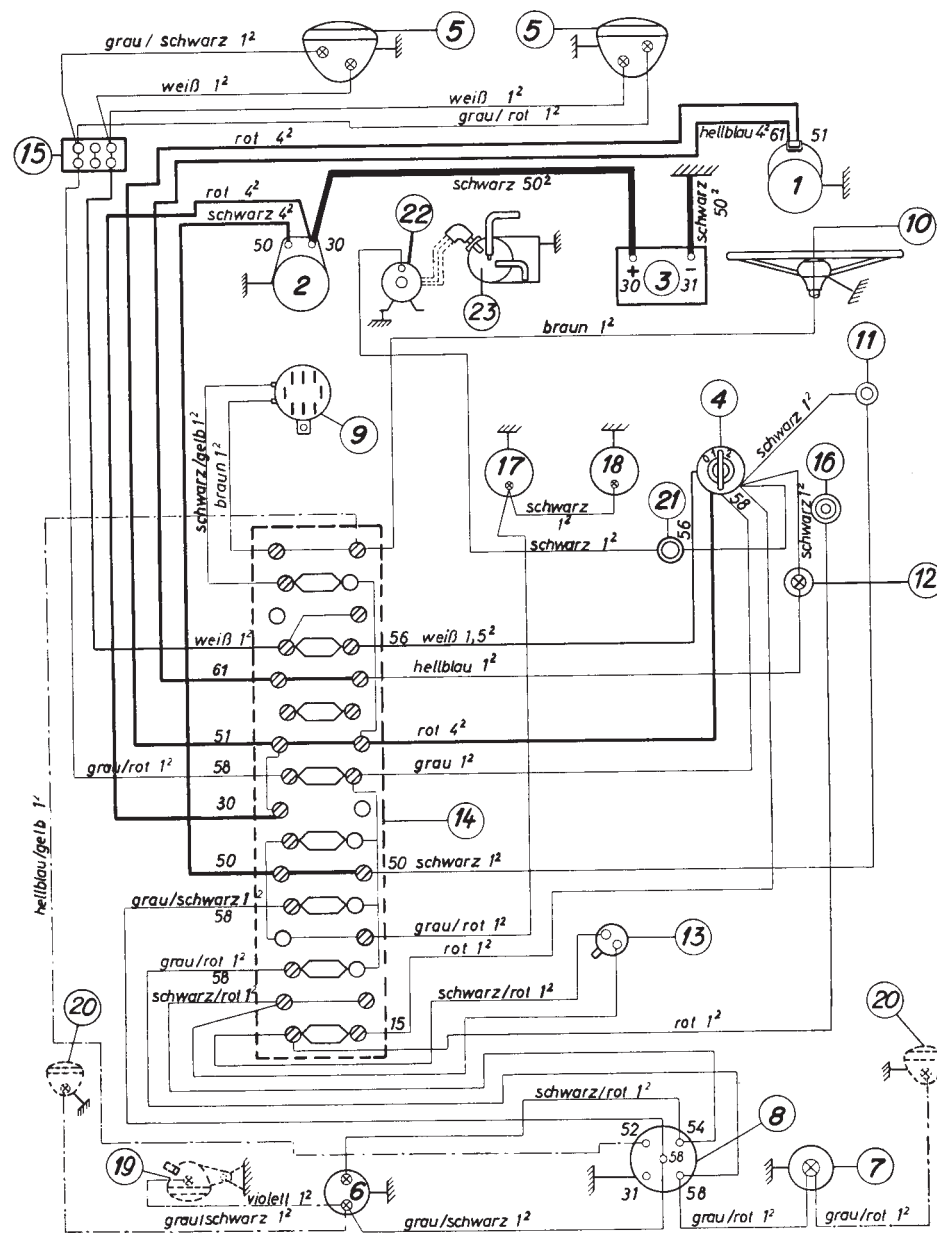
- |   |   |
|---|---|
| 1 = Lichtmaschine                             | 13 = Bremslichtdreheschalter                          |
| 2 = Anlasser                                  | 14 = Sicherungskasten                                 |
| 3 = Batterie                                  | 15 = Leitungsverbinder                                |
| 4 = Schaltkasten                              | 16 = Steckdose  |
| 5 = Scheinwerfer (für Rechts- und Linksanbau) | 17 = Ölmanometer                                      |
| 6 = Brems-Schluß-Kennzeichenleuchte           | 18 = Kühlwasserfernthermometer                        |
| 7 = Schlußleuchte                             | 19 = Suchscheinwerfer (Sonderausrüstung)              |
| 8 = Anhängersteckdose 5polig                  | 20 = Seitliche Begrenzungsleuchten (Sonderausrüstung) |
| 9 = Signalhorn                                | 21 = Zünddruckknopf für Kaltstartgerät                |
| 10 = Horndruckknopf                           | 22 = Summerzündspule                                  |
| 11 = Anlaßdruckknopf                          | 23 = Kraftstoff-Zerstäuber                            |
| 12 = Ladestrom-Kontrolleuchte                 |   |

**Fig. 21 Wiring Diagram without Ammeter**

- |                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| 1 = Dynamo                         | 13 = Brake lamp switch        |
| 2 = Starter motor                  | 14 = Fuse box                 |
| 3 = Battery                        | 15 = Terminal bar             |
| 4 = Switchbox                      | 16 = Plug box for hand lamp   |
| 5 = Head lamp                      | 17 = Oil pressure gauge       |
| 6 = Brake/tail/licence plate lamp  | 18 = Cooling water heat gauge |
| 7 = Tail lamp                      | 19 = Spot light (optional)    |
| 8 = Trailer plug box (5-pole type) | 20 = Gauge lamps (optional)   |
| 9 = Horn                           | 21 = Cold starting button     |
| 10 = Horn button                   | 22 = Ignition coil            |
| 11 = Starter button                | 23 = Fuel atomiser            |
| 12 = Charging control lamp         |                               |

**Fig. 21 Plan de câblage électrique, sans ampèremètre**

- |  |   |
|--|---|
| 1 = Génératrice                                | 13 = Commutateur rotatif pour feu de freinage       |
| 2 = Démarreur                                  | 14 = Boîte à fusibles                               |
| 3 = Batterie                                   | 15 = Serre-câble                                    |
| 4 = Boîtier de contact                         | 16 = Prise de courant femelle                       |
| 5 = Phare (montage à droite et à gauche)       | 17 = Manomètre à huile                              |
| 6 = Feu AR, de freinage et de plaque de police | 18 = Télérhénomètre pour eau de refroidissement     |
| 7 = Feu AR                                     | 19 = Phare orientable (équipement spécial)          |
| 8 = Prise de courant de remorque, 5 pôles      | 20 = Feux de position latéraux (équipement spécial) |
| 9 = Avertisseur (klaxon)                       | 21 = Bouton d'allumage pour disp. dém. à froid      |
| 10 = Bouton d'avertisseur                      | 22 = Bobine d'allumage                              |
| 11 = Bouton de démarrage                       | 23 = Vaporisateur de combustible                    |
| 12 = Lampe-témoin de contrôle de charge        |   |



**Bild 21**