

**M·A·N**

**SPEZIALWERKZEUGE**

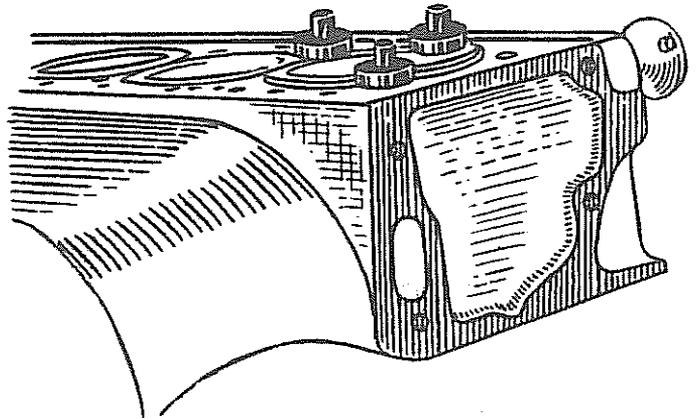
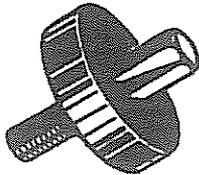
**FÜR**

**ACKERDIESEL**

**MATRA-WERKE G.M.B.H. FRANKFURT/MAIN**  
**WERKZEUGMASCHINEN- UND WERKZEUGFABRIKEN**

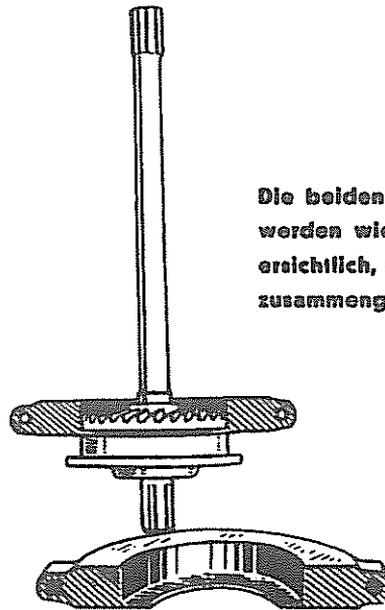
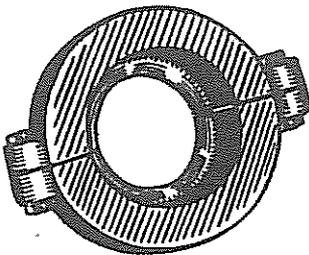
Werkzeug Nr.	Bezeichnung des Spezialwerkzeuges	AS 325	AS 330	Preis DM
WL 100	Abziehvorrichtung für Tellerrad	X	X	27.50
WL 101	Ausziehvorrichtung für Hinterachswelle	X	X	42.90
WL 102	Ausziehvorrichtung für Zylinderlauf- büchsen	X	X	36.30
WL 103	Abzieher für Mitnehmerflansch	X	X	19.40
WL 104	Abzieher für Lenkhebel	X	X	37.30
WL 105A	Meßvorrichtung für obere Totpunktstellung	X	X	15.40
	Meßuhr normal 58 $\phi$ zu WL 105A u. WL 115	X	X	25.30
WL 107	Druckscheibe mit Schraube zum Nachpressen von Zylinderlaufbüchsen (Satz = 3 Stück)	X	X	21.50
WL 108	Haltevorrichtung zum Abziehen des Tellerrades für Zapfwelle	X	X	57.--
WL 109	Sechskantringschlüssel für Hinterachs- mutter	X	X	38.--
WL 110	Abzieher für Bremstrommel	X	X	19.60
WL 111	Aufziehvorrichtung für Zwischenwelle	X	X	155.--
WL 115	Meßvorrichtung für das Festlegen des Zylinderlaufbüchsenbundes (ohne Meßringe)	X	X	85.--
WL 115/3	Meßring für Typ D 8814 G 5			29.--
WL 115/4	Meßring für Typ D 9214 G 5			31.--
WL 2	Ventilfederdrücker zum Ein- und Ausbau der Keile	X	X	9.10
WL 21	Innensechskantschlüssel für Nockenwellen- räder u. Einspritzpumpenantrieb	X	X	3.85
J 8	Batterieklemmen-Abzieher	X	X	12.80
R 133	Ventilführungsschaft Bereich 10,75 - 11,25 002010	X	X	17.25
NE 5/100	Knebel zum Ventilführungsschaft 133	X	X	- .10
Q 15	Fräuserschaft	X	X	9.80
W 67	Knebel zum Fräuserschaft Q 15	X	X	2.20
S 753	Fräserabschlagrohr	X	X	2.40
R 45/40	Ventilsitzfräser 45° 40 mm $\phi$ 003109	X	X	12.70
R 75/34/26,2	Korrektionsfräser 75° 34 mm $\phi$ 003307	X	X	12.70

**Druckscheibe** mit Schraube  
zum Nachpressen von Zylinderlaufbüchsen  
(Satz 3 Stück)

**WL 107**

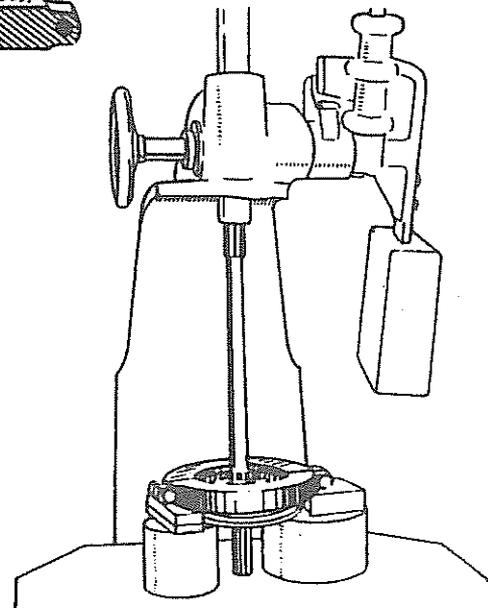
## Haltevorrichtung

zum Abziehen des Tellerrades für Zapfwelle

**WL 108**

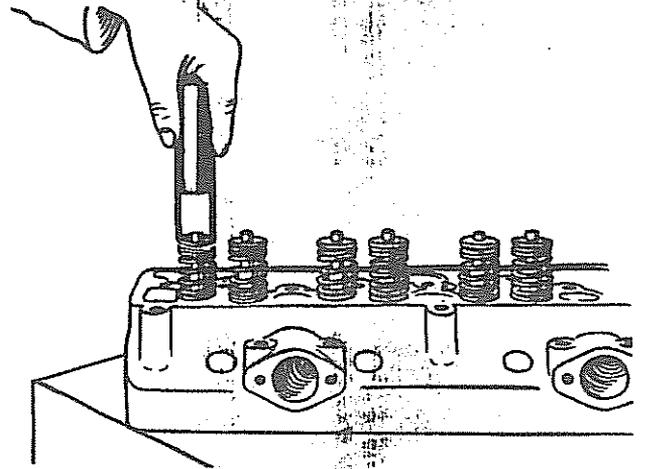
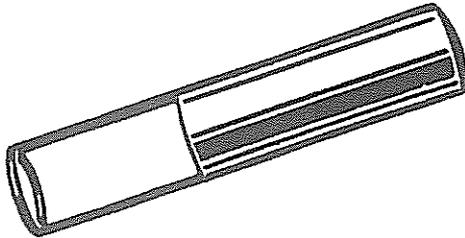
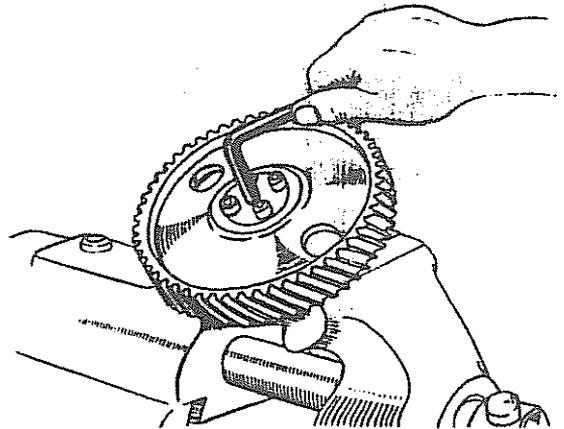
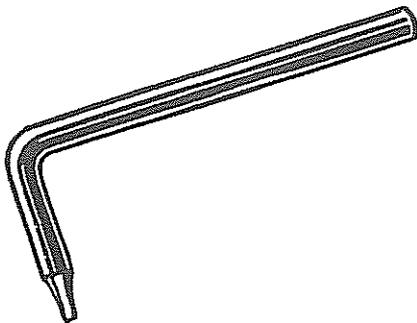
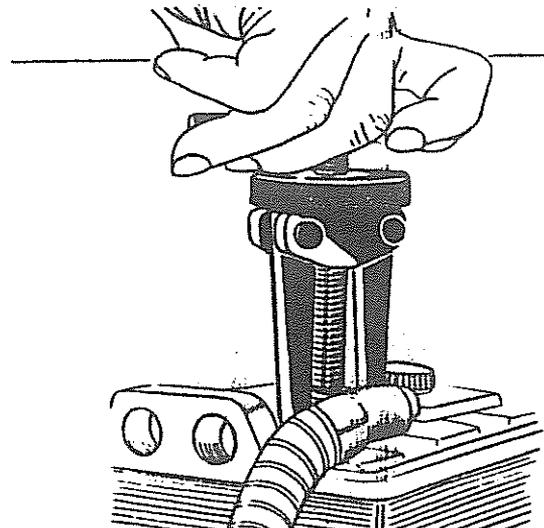
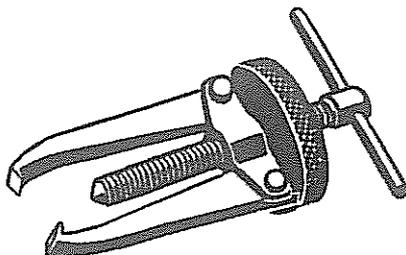
Die beiden geteilten Ringe der Vorrichtung werden wie im nebenstehenden Bild ersichtlich, am Tellerrand angesetzt und dann zusammengeschraubt.

Mit einer einfachen Dornpresse oder ähnlichem wird das Tellerrad ohne jede Beschädigung sachgemäß abgedrückt. Auch mit einem Blei- oder Kupferhammer läßt es sich mit dieser Haltevorrichtung mühelos abschlagen.



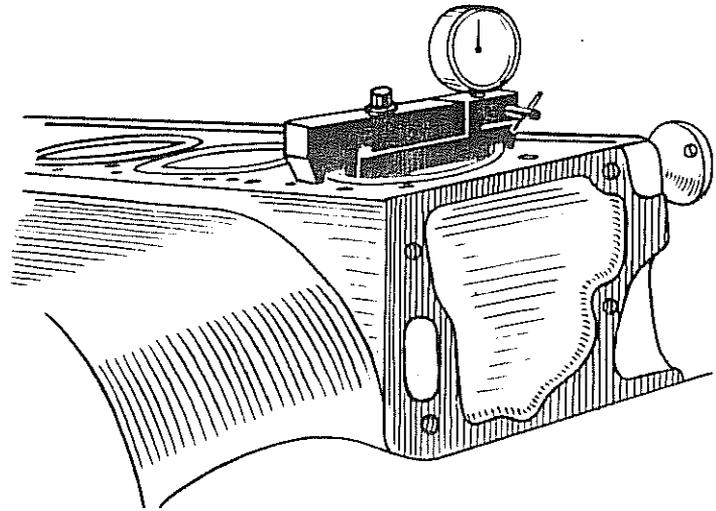
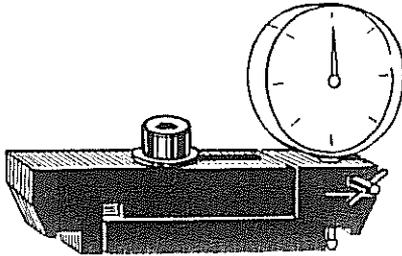
**Ventilfederdrücker**

zum Ein- und Ausbau der Keile

**WL 2****Innensechskantschlüssel für  
Nockenwellenräder und Einapritzpumpenantrieb****WL 21****Batterieklemmen-  
Abzieher****J 8**

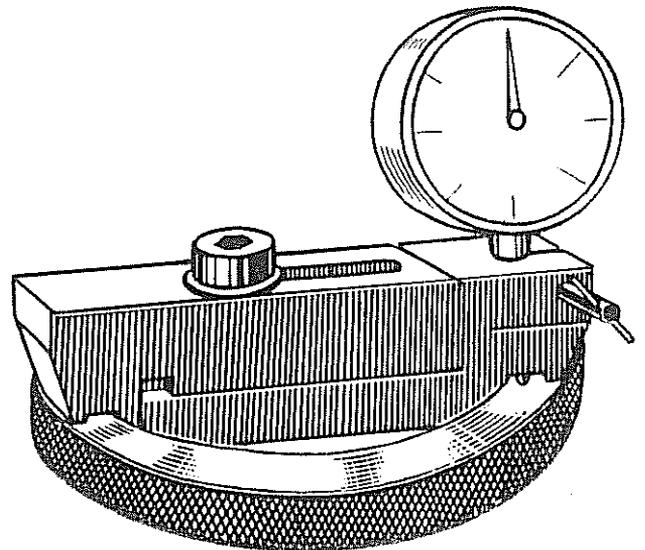
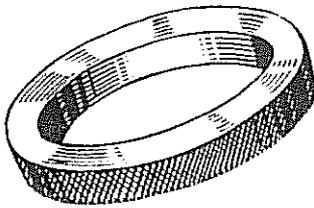
**Meßvorrichtung** für das Festlegen  
des Zylinderlaufbüchsenbundes  
(ohne Meßringe)

**WL 115**



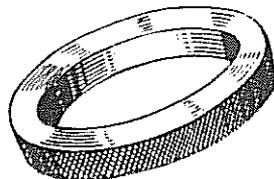
**Meßring**

**WL 115/3**



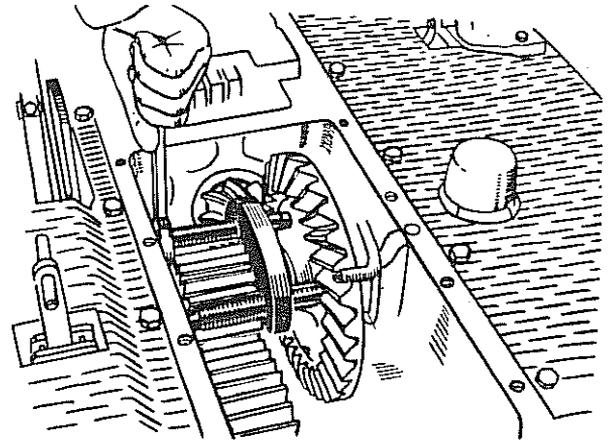
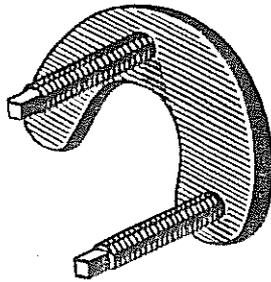
**Meßring**

**WL 115/4**

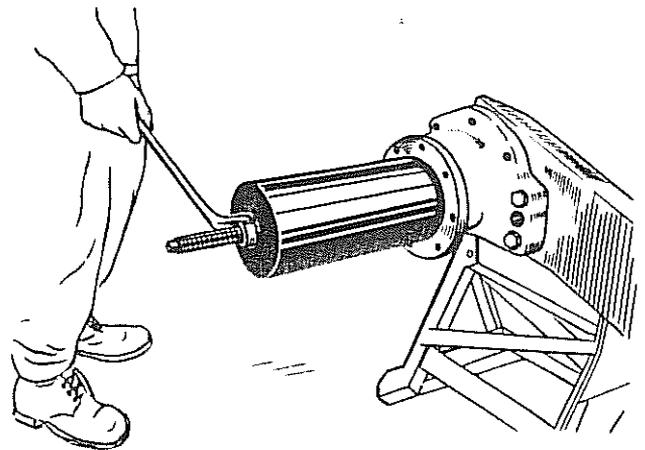
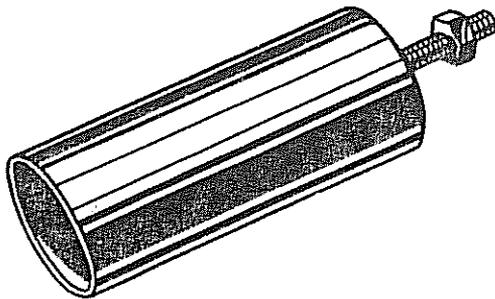


**Abziehvorrichtung**

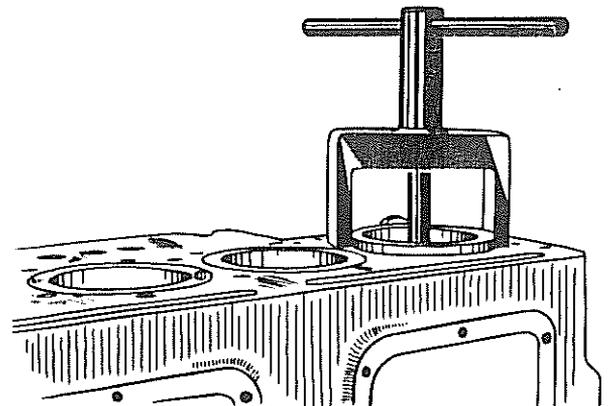
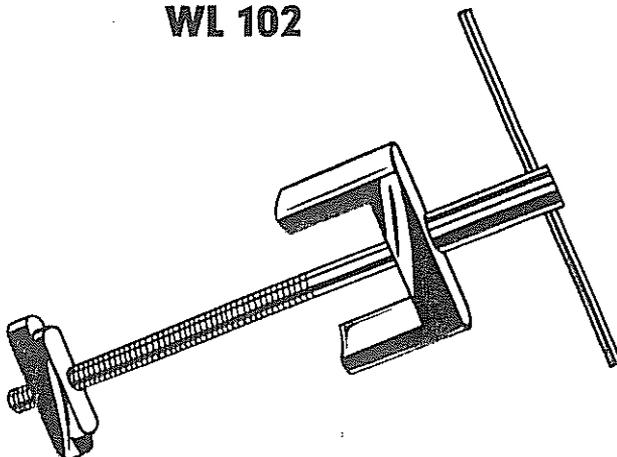
für Tellerrad

**WL 100****Ausziehvorrichtung**

für Hinterachswelle

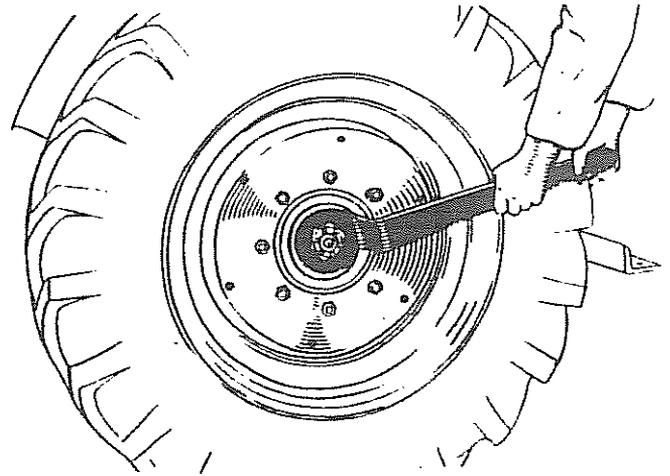
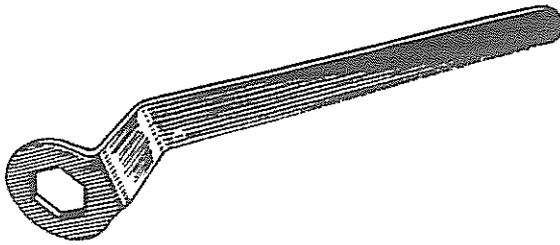
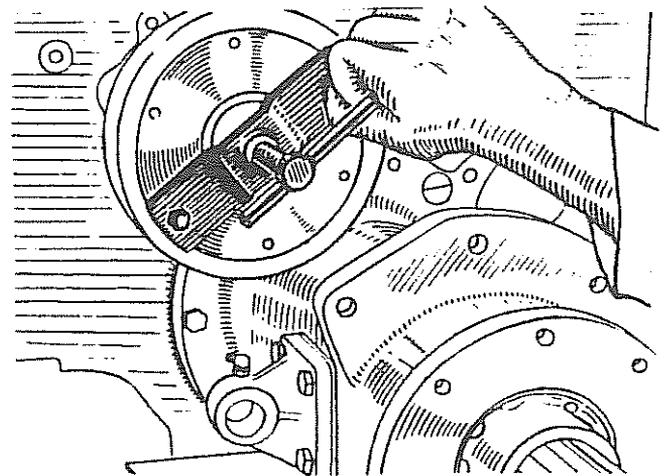
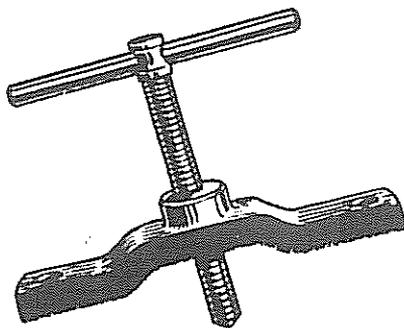
**WL 101****Ausziehvorrichtung**

für Zylinderlaufblöcken

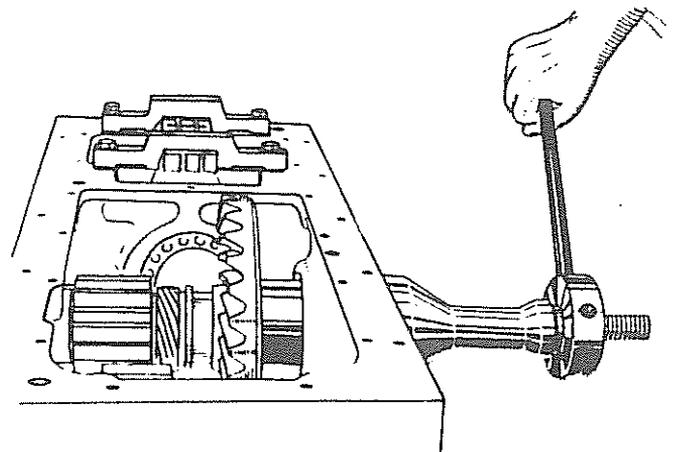
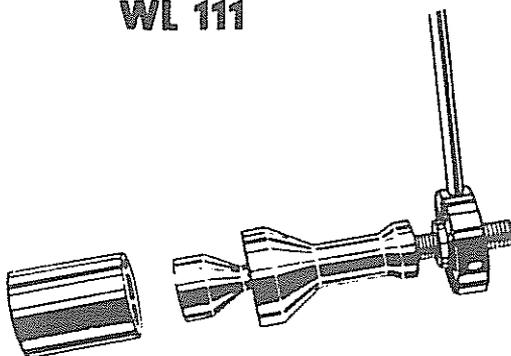
**WL 102**

**Sechskantringschlüssel**

für Hinterachsmutter

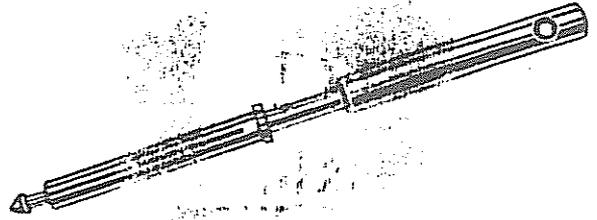
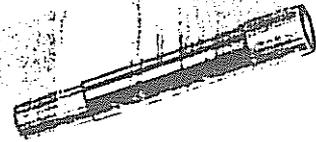
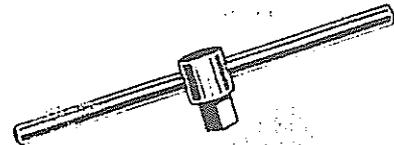
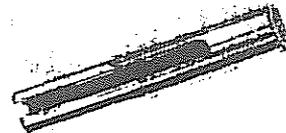
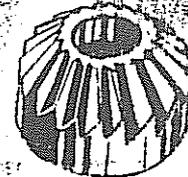
**WL 109****Abzieher** für Bremstrommel**WL 110****Aufziehvorrichtung**

für Zwischenwelle

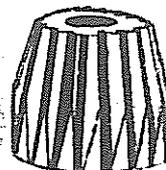
**WL 111**

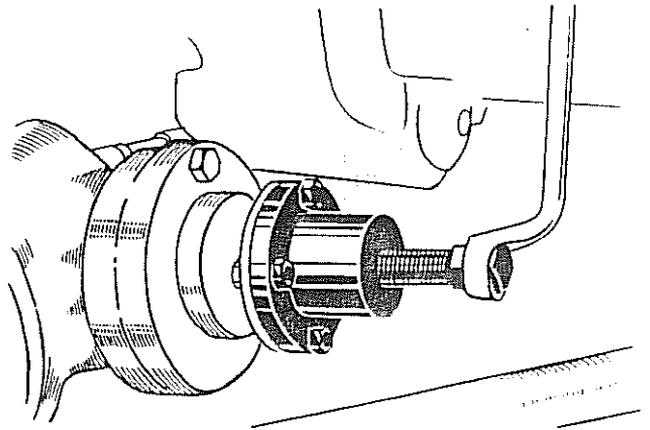
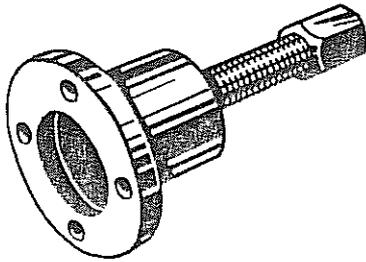
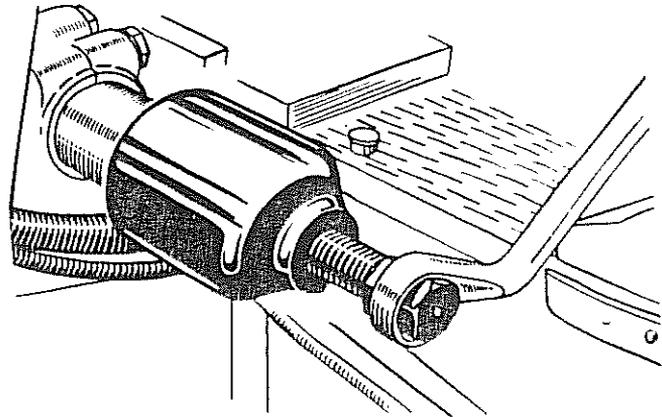
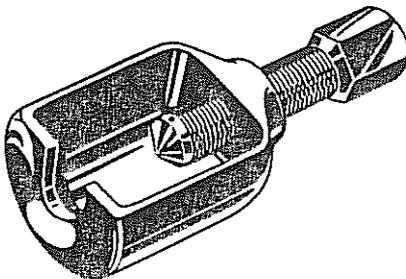
**Ventilführungsschaft**

Bereich 10,75—11,25 002010

**R 133****Knebel** zu Ventilführungsschaft R 133**NE 5/100****Fräuserschaft****Q 15****Knebel** zu Fräuserschaft Q 15**W 67****Fräserabschlagrohr** 003805**S 753****Ventilsitzfräser** 45" 40 mm 003109**R 45 40****Korrektionsfräser**

75" 34 mm 003307

**R 75 34 26,2**

**Abzieher für Mitnehmerflansch****WL 103****Abzieher für Lenkhebel****WL 104****Meßvorrichtung**

für obere Totpunktstellung

**WL 105 A****Meßuhr**normal 58  $\phi$  zu WL 105 A u. WL 115